

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологическая оснастка»						
Формируемые компетенции	ПК-1, ПК -2						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• - передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства;</li> <li>• - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач;</li> <li>• - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.</p>						
Форма промежуточной аттестации	«Экзамен»						
Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
4	16	32	-	97	35	180	